

$V_{RM} = 200\text{ V}$ 、 $I_{F(AV)} = 0.6\text{ A}$ 、 $t_{rr} = 4\text{ }\mu\text{s}$

高速整流ダイオード

EH1

SanKen

データシート

概要

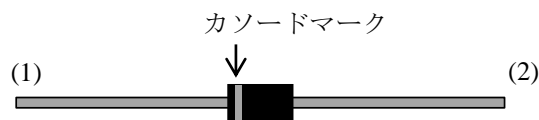
EH1 は 200 V、0.6 A の高速整流ダイオードです。

パッケージ

Axial ($\phi 2.7 \times 5.0L / \phi 0.78$)

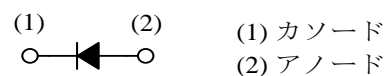
特長

- V_{RM} ----- 200 V
- $I_{F(AV)}$ ----- 0.6 A
- V_F ----- 1.35 V
- t_{rr} ----- 4 μs
- 端子部 Pb フリー (RoHS 対応)
- 難燃性 UL94V-0 相当



アプリケーション

- 2次側整流ダイオード
(フライバックコンバータ、LLC コンバータなど)
- フリーホイールダイオード
(オフライン降圧／昇降圧コンバータなど)



原寸大ではありません。

絶対最大定格

特記がない場合の条件は、 $T_A = 25\text{ }^\circ\text{C}$ です。

項目	記号	条件	定格	単位
ピーク非繰返し逆電圧	V_{RSM}		250	V
ピーク繰返し逆電圧	V_{RM}		200	V
平均順方向電流	$I_{F(AV)}$	図 2、図 3 参照	0.6	A
サージ順方向電流	I_{FSM}	10 ms 正弦波、半波、単発	30	A
I^2t 限界値	I^2t	$1\text{ ms} \leq t \leq 10\text{ ms}$	4.5	A^2s
接合部温度	T_J		-40~140	$^\circ\text{C}$
保存温度	T_{STG}		-40~140	$^\circ\text{C}$

電気的特性

特記がない場合の条件は、 $T_A = 25\text{ }^\circ\text{C}$ です。

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
順方向降下電圧	V_F	$T_J = 25\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $I_F = 0.6\text{ A}$	—	—	1.35	V
		$T_J = 100\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $I_F = 0.6\text{ A}$	—	0.75	—	V
逆方向漏れ電流	I_R	$V_R = V_{RM}$	—	—	10	μA
高温逆方向漏れ電流	$H \cdot I_R$	$V_R = V_{RM}$ 、 $T_J = 100\text{ }^\circ\text{C}$	—	—	70	μA
逆方向回復時間	t_{tr}	$I_F = I_{RP} = 10\text{ mA}$ 、 90%回復点、 $T_J = 25\text{ }^\circ\text{C}$	—	—	4	μs
熱抵抗 ⁽¹⁾	$R_{th(J-L)}$	図 1 参照	—	—	17	$^\circ\text{C/W}$

機械的特性

項目	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
質量		—	0.3	—	g

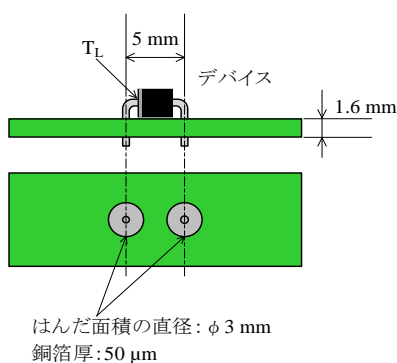


図 1 リード温度測定条件

⁽¹⁾ ジャンクションとリード間の熱抵抗。リード温度は端子の根元付近で測定（図 1 参照）。

ディレーティング特性グラフ

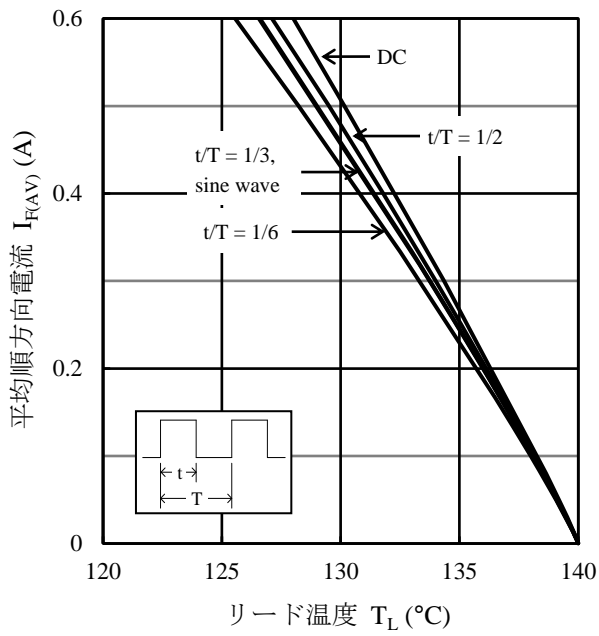


図2 $I_{F(AV)} - T_L$ 特性⁽²⁾ ($T_J = 140\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $V_R = 0\text{ V}$)

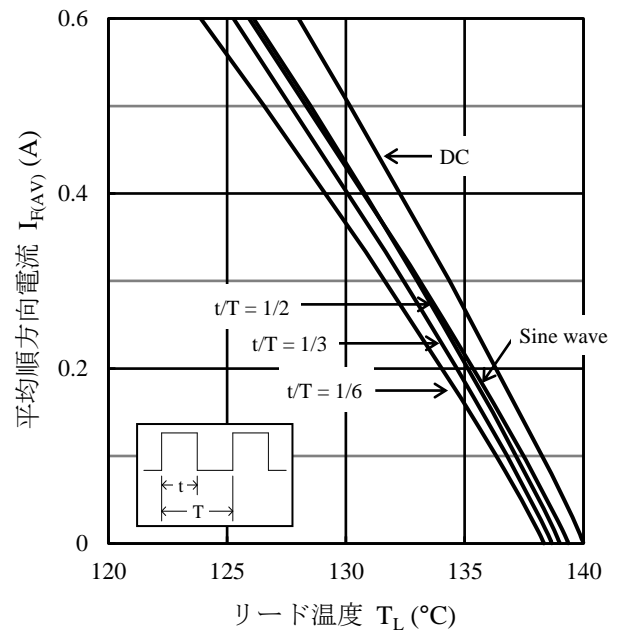
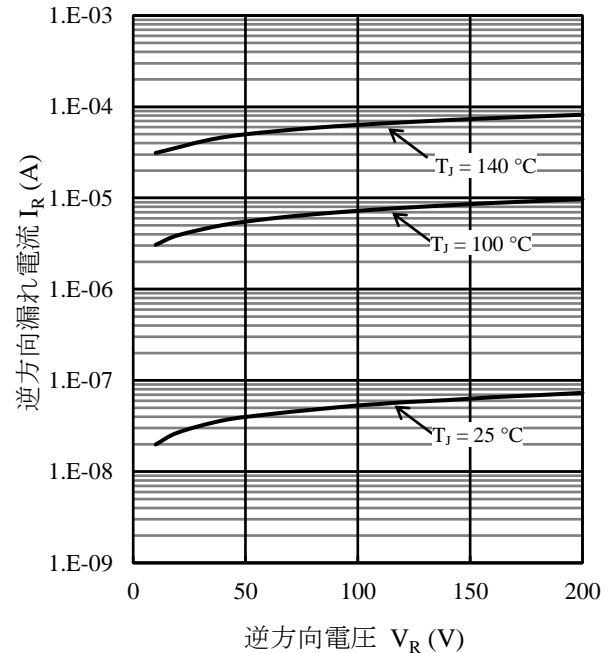
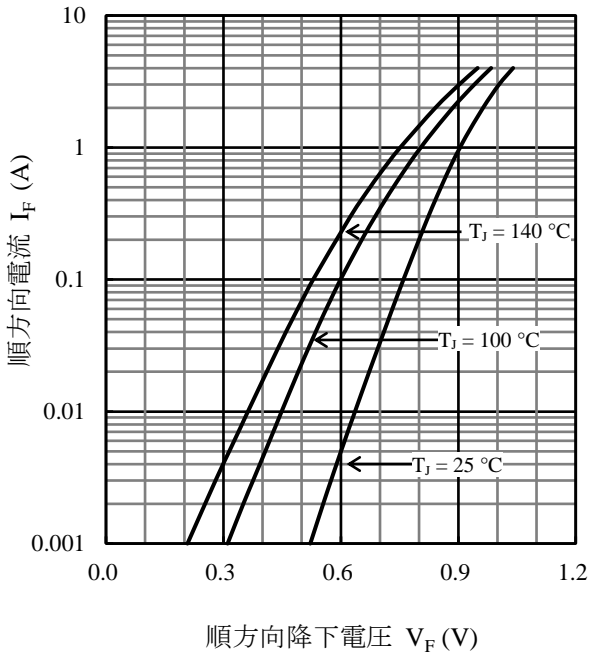
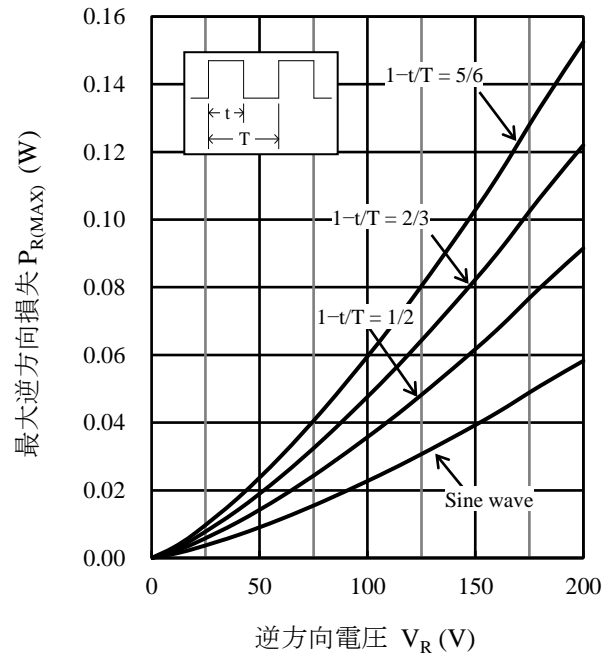
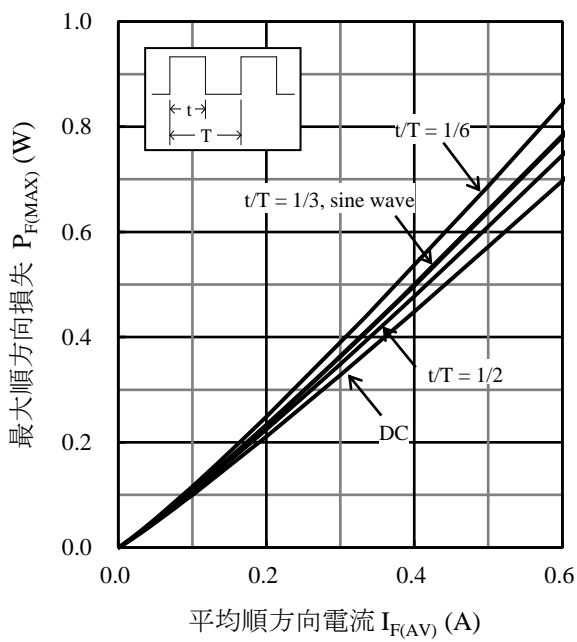


図3 $I_{F(AV)} - T_L$ 特性⁽²⁾ ($T_J = 140\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $V_R = 200\text{ V}$)

⁽²⁾リード温度測定条件は図1を参照

特性グラフ



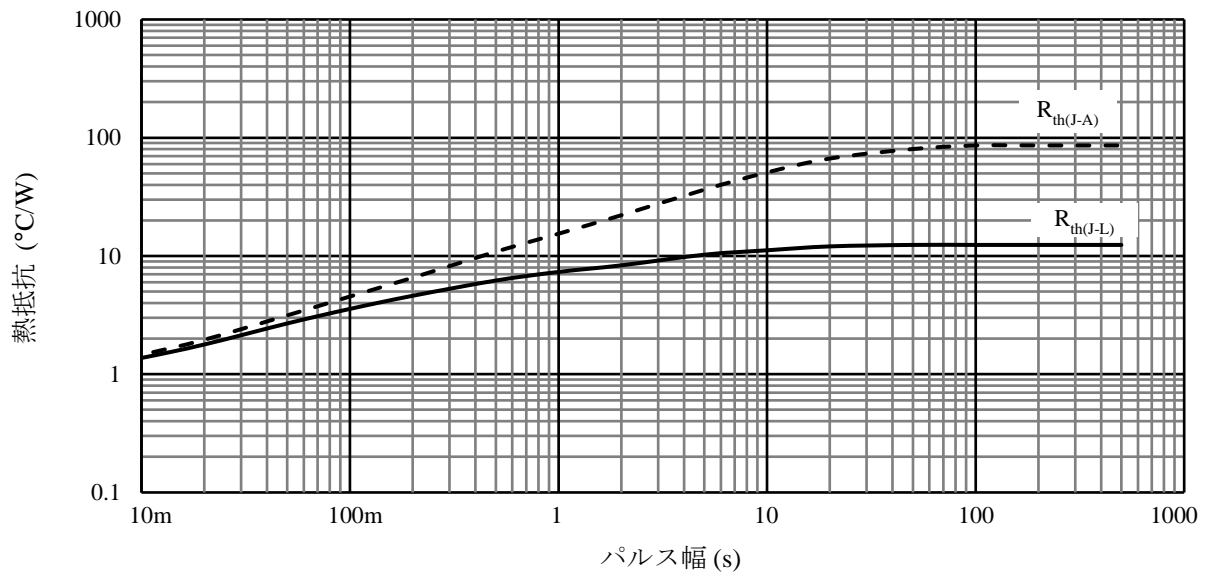
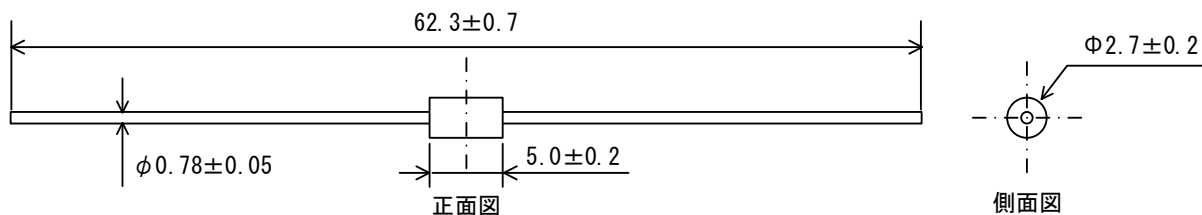


図 8 代表過渡熱抵抗特性

EH1

外形図

- Axial ($\phi 2.7 \times 5.0L / \phi 0.78$)



備考：

- 単位：mm
- 端子部 Pb フリー (RoHS 対応)
- 製品の全長はバラ納入時の寸法であり、テーピングやリードフォーミングの仕様によって異なります。
- 製品の全長に対する本体のセンターずれは 0.5 (max.) です (正面図参照)。
- 本体に対するリードのセンターずれは、 0.2 (max.) です (側面図参照)。
- リードの根元から 2 mm の範囲に樹脂バリが付着している場合があります。
- はんだ付けをする場合は、以下の条件内で、できるだけ短時間で作業してください。はんだ付けは製品本体より 1.5 mm のところまでとします。
 フロー： 260°C 、 10 s (1 回)
 はんだごて： 350°C / 3.5 s (1 回)

捺印仕様

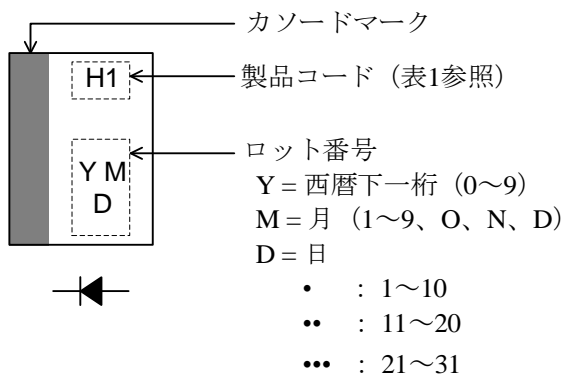


表 1 製品コード

製品コード	製品名
H1	EH1

注意書き

- 本書に記載している製品（以下、「本製品」という）のデータ、図、表、およびその他の情報（以下、「本情報」という）は、本書発行時点のものであります。本情報は、改良などで予告なく変更することがあります。本製品を使用する際は、本情報が最新であることを弊社販売窓口を確認してください。
- 本製品は、一般電子機器（家電製品、事務機器、通信端末機器、計測機器など）の部品に使用されることを意図しております。本製品を使用する際は、納入仕様書に署名または記名押印のうえ、返却をお願いします。高い信頼性が要求される装置（輸送機器とその制御装置、交通信号制御装置、防災装置、防犯装置、各種安全装置など）に本製品を使用することを検討する際は、必ず事前にその使用の適否について弊社販売窓口へ相談いただき、納入仕様書に署名または記名押印のうえ、返却をお願いします。本製品は、極めて高い信頼性が要求される機器または装置（航空宇宙機器、原子力制御、その故障や誤動作が生命や人体に危害を及ぼす恐れのある医療機器（日本における法令でクラスⅢ以上）など）（以下「特定用途」という）に使用されることは意図されておられません。特定用途に本製品を使用したことでお客様または第三者に生じた損害などに関して、弊社は一切その責任を負いません。
- 本製品を使用するにあたり、本製品に他の製品や部材を組み合わせる際、あるいはこれらの製品に物理的、化学的、その他の何らかの加工や処理を施す際は、使用者の責任においてそのリスクを必ず検討したうえで行ってください。
- 弊社は、品質や信頼性の向上に努めていますが、半導体製品は、ある確率で欠陥や故障が発生することは避けられません。本製品が故障し、その結果として人身事故、火災事故、社会的な損害などが発生しないように、故障発生率やディレーティングなどを考慮したうえで、使用者の責任において、本製品が使用される装置やシステム上で、十分な安全設計および確認を含む予防措置を必ず行ってください。ディレーティングについては、納入仕様書および弊社ホームページを参照してください。
- 本製品は、耐放射線設計をしておりません。
- 本書に記載している回路定数、動作例、回路例、パターンレイアウト例、設計例、推奨例、本書に記載しているすべての情報、およびこれらに基づく評価結果などは、使用上の参考として示したものです。
- 本情報に起因する使用者または第三者のいかなる損害、および使用者または第三者の知的財産権を含む財産権とその他一切の権利の侵害問題について、弊社は一切その責任を負いません。
- 本情報を、文書による弊社の承諾なしに転記や複製をすることを禁じます。
- 本情報について、弊社の所有する知的財産権およびその他の権利の実施、使用または利用を許諾するものではありません。
- 使用者と弊社との間で別途文書による合意がない限り、弊社は、本製品の品質（商品性、および特定目的または特別環境に対する適合性を含む）ならびに本情報（正確性、有用性、および信頼性を含む）について、明示的か黙示的かを問わず、いかなる保証もしておりません。
- 本製品を使用する際は、特定の物質の含有や使用を規制する RoHS 指令など、適用される可能性がある環境関連法令を十分に調査したうえで、当該法令に適合するように使用してください。
- 本製品および本情報を、大量破壊兵器の開発を含む軍事用途やその他軍事利用の目的で使用しないでください。また、本製品および本情報を輸出または非居住者などに提供する際は、「米国輸出管理規則」や「外国為替及び外国貿易法」など、各国で適用される輸出管理法令などを遵守してください。
- 弊社物流網以外における本製品の落下などの輸送中のトラブルについて、弊社は一切その責任を負いません。
- 本書は、正確を期すために慎重に製作したのですが、本書に誤りがないことを保証するものではありません。万一、本情報の誤りや欠落に起因して、使用者に損害が生じた場合においても、弊社は一切その責任を負いません。
- 本製品を使用する際の一般的な使用上の注意は弊社ホームページを、特に注意する内容は納入仕様書を参照してください。
- 本書で使用されている個々の商標、商号に関する権利は、弊社を含むその他の原権利者に帰属します。

DSGN-CJZ-16003